

**ARENA SILICA**  
**SKU:PE-MFT03**



## **ARENA SILICA**

El uso industrial de la arena sílica deriva de sus importantes propiedades físicas y químicas, gracias a su durabilidad, resistencia química y al ser una materia prima natural es amigable con el medio ambiente.

Principales usos para el arena sílica:

En el tratamiento de aguas se utiliza como medio filtrante para depuración en la potabilización de las aguas y en combinación con otros medios filtrantes para el tratamiento de aguas residuales.

La arena sílica es un medio filtrante duradero y de bajo mantenimiento, que puede ser utilizado en sistemas de filtración de gravedad o presión. Es altamente efectivo en la eliminación de impurezas, lo que la hace una alternativa económica y eficiente a otros medios filtrantes.

## **VIRTUDES Y BENEFICIOS**

Ofrece varias ventajas en la filtración y tratamiento de agua.

Mayor capacidad de retención de sólidos

Gran eficiencia en la filtración, en combinación con otros medios filtrantes.

Distribución del flujo uniforme y eficiente.

Menor frecuencia de retrolavado.

Menor costo en comparación con otros medios filtrantes.

## **APLICACIONES**

- Residencial (albercas)
- Comercial é industrial
- Filtración municipal
- Industria farmaceutica
- Industria alimentaria
- Manufactura
- Agricultura

## **Mallas Disponibles:**

10/20

20/30

30/40